

HUMIDNITE

PROTECÇÃO DE EQUIPAMENTO ELÉCTRICO

DESCRIÇÃO: O **HUMIDNITE** é recomendado para eliminar a humidade e proteger todos os equipamentos eléctricos da corrosão. Pode ser aplicado em superfícies secas ou húmidas, evitando deste modo dispendiosas operações de limpeza e protecção dos equipamentos.

CARACTERÍSTICAS: O **HUMIDNITE** é um líquido transparente de viscosidade média, de aroma característico e de cor ligeiramente acastanhada. Pode ser aplicado praticamente em todas as superfícies, não causando maus cheiros, nem libertando vapores tóxicos. O **HUMIDNITE** é altamente económico na recuperação e protecção dos equipamentos, reduzindo o custo de pesadas operações de limpeza e protecção.

ÁREAS DE APLICAÇÃO: O **HUMIDNITE** é recomendado para motores e dinamos, alternadores, motores de arranque, sistemas de ignição e caixas de fusíveis, interruptores automáticos, relés, contadores de tempo, solenóides, transformadores, cabos e fios condutores, telefones, condensadores fixos e variáveis, antenas e pára-raios. O **HUMIDNITE** é altamente necessário na indústria naval e aeronáutica, fábricas, oficinas, edifícios e ainda na indústria automóvel.

MODO DE UTILIZAÇÃO: Aplica-se por imersão, pulverização ou por reciclagem.

ARMAZENAMENTO: Não necessita de cuidados especiais.

APRESENTAÇÃO: O **HUMIDNITE** é comercializado em embalagens metálicas de 30, 65 e 210 Litros.

PRECAUÇÕES: O **HUMIDNITE** não deve ser aplicado em equipamentos electrónicos, computadores, televisores ou outros equipamentos similares.

MANTER FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS